

PS SEBRAE COMUNICADO Nº 05/2023 - ASSISTENTE II
Resultado Preliminar do Processo Seletivo Público - Ampla Concorrência (AC)
02 de abril de 2024

Cargo/Local de Lotação: ASSISTENTE II - GOIÂNIA - GO

Candidato(a)	Inscrição	ACD	PO	PD	DC	PF	CL	Situação Final
MARIA ESTHER BORGES CUNHA GARCIA	2361000478	90,00	83,00	73,80	87,73	85,60	1	Aprovado
MARCOS ANDRE NOBRE RODRIGUES	2361001819	85,00	78,00	93,80	85,07	85,30	2	Aprovado
CASSIA DE SIQUEIRA NUNES	2361000285	70,00	91,00	72,50	98,57	85,00	3	Cadastro de Reserva
DENISE NERI DE SOUSA	2361002783	100,00	81,00	88,80	73,27	84,80	4	Cadastro de Reserva
TATIANE RODRIGUES DE ALMEIDA MOZART	2361002768	70,00	79,00	90,00	81,20	78,80	5	Cadastro de Reserva
ANA PAULA SANTANA SLYWITCH	2361002757	60,00	82,00	78,80	91,10	78,60	6	Cadastro de Reserva
THAIS LYRA SANTOS ROSA	2361002703	40,00	90,00	90,00	94,77	76,90	7	Cadastro de Reserva
KARISA CRISTINA DE ARAÚJO EDVIK	2361001878	60,00	82,00	82,50	83,63	76,10	8	Cadastro de Reserva
SHEILA FERREIRA ARRUDA	2361002441	70,00	81,00	82,50	76,47	76,10	9	Cadastro de Reserva
LUCIANO BATISTA DA SILVA	2361001180	30,00	80,00	91,30	82,43	67,70	10	Cadastro de Reserva
THIAGO CAMPELO DO BONFIM E SILVA	2361003013	20,00	86,00	73,80	85,30	64,10	11	Cadastro de Reserva

Total do Cargo: 11