

**PS SEBRAE COMUNICADO Nº 03/2023 - ASSISTENTE II - GOIÂNIA/GO - EXCLUSIVO PcD**  
**Resultado Final do Processo Seletivo Público - Pessoa com Deficiência (PcD)**  
**28 de fevereiro de 2024**

**Cargo/Local de Lotação: ASSISTENTE II - GOIÂNIA - GO**

<b>Candidato(a)</b>	<b>Inscrição</b>	<b>ACD</b>	<b>PO</b>	<b>PD</b>	<b>DC</b>	<b>PF</b>	<b>CL</b>	<b>Situação Final</b>
ERENILZA MARIA DOS SANTOS RENNER	2356000228	100,00	84,00	91,50	92,33	93,30	1	Aprovado
AURISBERG LEITE MATUTINO	2356000221	90,00	70,00	91,50	90,00	87,20	2	Aprovado
JONATHAN SILVA DE ANDRADE	2356000209	100,00	73,00	91,50	72,77	83,80	3	Cadastro de Reserva
JANILCY GOMES GERAIS BOTELHO	2356000243	71,00	74,00	91,50	70,03	74,10	4	Cadastro de Reserva
CARINE JEISA DOS SANTOS NUNES	2356000238	21,00	75,00	96,50	95,67	70,30	5	Cadastro de Reserva
JULIANA CRISTINA LIMA DOS SANTOS	2356000227	30,00	70,00	91,50	78,23	64,50	6	Cadastro de Reserva

**Total do Cargo: 6**