

PS SEBRAE COMUNICADO Nº 03/2023 - ASSISTENTE II - GOIÂNIA/GO - EXCLUSIVO PcD
Resultado Preliminar do Processo Seletivo Público - Pessoa com Deficiência (PcD)
21 de fevereiro de 2024

Cargo/Local de Lotação: ASSISTENTE II - GOIÂNIA - GO

Candidato(a)	Inscrição	ACD	PO	PD	DC	PF	CL	Situação Final
ERENILZA MARIA DOS SANTOS RENNERT	2356000228	100,00	84,00	91,50	92,33	93,30	1	Aprovado
AURISBERG LEITE MATUTINO	2356000221	90,00	70,00	91,50	90,00	87,20	2	Aprovado
JONATHAN SILVA DE ANDRADE	2356000209	100,00	73,00	91,50	72,77	83,80	3	Cadastro de Reserva
JANILCY GOMES GERAIS BOTELHO	2356000243	71,00	74,00	91,50	70,03	74,10	4	Cadastro de Reserva
CARINE JEISA DOS SANTOS NUNES	2356000238	21,00	75,00	96,50	95,67	70,30	5	Cadastro de Reserva
JULIANA CRISTINA LIMA DOS SANTOS	2356000227	30,00	70,00	91,50	78,23	64,50	6	Cadastro de Reserva

Total do Cargo: 6