



**PS SEBRAE COMUNICADO Nº 03/2023 - ASSISTENTE II - GOIÂNIA/GO - EXCLUSIVO PcD**  
**Resultado Preliminar da Defesa de Currículo (Entrevista Individual por Competências) - Pessoa com Deficiência**  
**(PcD)**  
**06 de fevereiro de 2024**

**Cargo/Local de Lotação: ASSISTENTE II - GOIÂNIA - GO**

<b>Candidato(a)</b>	<b>Inscrição</b>	<b>NOTA</b>
AURISBERG LEITE MATUTINO	2356000221	90,00
CARINE JEISA DOS SANTOS NUNES	2356000238	95,67
ERENILZA MARIA DOS SANTOS RENNER	2356000228	92,33
JANILCY GOMES GERAIS BOTELHO	2356000243	70,03
JONATHAN SILVA DE ANDRADE	2356000209	72,77
JULIANA CRISTINA LIMA DOS SANTOS	2356000227	78,23
MILANA VIEIRA MARTINS	2356000260	64,47

**Total do Cargo: 7**