

**PS SEBRAE COMUNICADO Nº 03/2023 - ASSISTENTE II - GOIÂNIA/GO - EXCLUSIVO PcD**  
Relação dos(as) candidatos(as) convocados(as) para realizarem a Defesa  
de Currículo (Entrevista Individual por Competências)  
23 de janeiro de 2024

**Cargo/Local de Lotação: ASSISTENTE II - GOIÂNIA - GO**

<b>Candidato(a)</b>	<b>Inscrição</b>	<b>NPO</b>	<b>NPD</b>	<b>NOTA</b>	<b>CL</b>
ERENILZA MARIA DOS SANTOS RENNER	2356000228	84,0	91,5	87,75	1
MILANA VIEIRA MARTINS	2356000260	78,0	96,5	87,25	2
CARINE JEISA DOS SANTOS NUNES	2356000238	75,0	96,5	85,75	3
JANILCY GOMES GERAIS BOTELHO	2356000243	74,0	91,5	82,75	4
JONATHAN SILVA DE ANDRADE	2356000209	73,0	91,5	82,25	5
AURISBERG LEITE MATUTINO	2356000221	70,0	91,5	80,75	6
JULIANA CRISTINA LIMA DOS SANTOS	2356000227	70,0	91,5	80,75	6

**Total do Cargo: 7**