

**PS SEBRAE COMUNICADO Nº 03/2023 - ASSISTENTE II**  
**Resultado Preliminar da Prova Objetiva - Pessoa com Deficiência (PcD)**  
**22 de dezembro de 2023**

**Cargo/Local de Lotação: ASSISTENTE II - GOIÂNIA - GO**

<b>Candidato(a)</b>	<b>Inscrição</b>	<b>N1</b>	<b>N2</b>	<b>NPO</b>	<b>CL</b>
ERENILZA MARIA DOS SANTOS RENNER	2356000228	48,0	36,00	84,00	1
MILANA VIEIRA MARTINS	2356000260	42,0	36,00	78,00	2
CARINE JEISA DOS SANTOS NUNES	2356000238	51,0	24,00	75,00	3
JANILCY GOMES GERAIS BOTELHO	2356000243	42,0	32,00	74,00	4
JONATHAN SILVA DE ANDRADE	2356000209	45,0	28,00	73,00	5
AURISBERG LEITE MATUTINO	2356000221	42,0	28,00	70,00	6
JULIANA CRISTINA LIMA DOS SANTOS	2356000227	42,0	28,00	70,00	6

**Total do Cargo: 7**